


LeoMix TermoFix


 В*Ш*Т (СМ)
 49 x 35 x 11


Клей для приклеювання ПСБ та вати

Суміш LeoMix TermoFix Ц.1.3К5 ДСТУ Б В.2.7-126:2011



для приклеювання
пінопласту
та мінеральної вати



морозостійкий



стійкий до сповзання



зручний у використанні



паропроникний

СКЛАД ОПИС

цемент, заповнювачі, наповнювачі та полімерні модифікатори

Суха клейова суміш для закріплення пінополістирольних і мінераловатних плит на цегляних, бетонних, поштукатурених поверхнях при влаштуванні систем утеплення. Для зовнішніх та внутрішніх робіт.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Виконувати відповідно до вимог ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016 та ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013. Основа повинна бути міцною, рівною, очищеною від пилу, бруду, залишків фарб, мастил та ін. Штукатурку, яка відстає від основи, видалити. Поверхню стіни з штукатуркою чи без неї зачистити механічним способом, наприклад, з використанням дротяної щітки, і вимити водою під тиском. Поверхні з підвищеним водопоглинанням обробити ґрунтовкою LeoMix Grund.

ПРИГОТУВАННЯ

Клейову розчинову суміш готувати з розрахунку 0,18-0,20 л води на 1 кг сухої суміші, засипаючи суху суміш з мішка у ємність з чистою водою при одночасному ручному або механічному (при малих обертах) перемішуванні до утворення однорідної маси без грудок. Після п'ятихвилинної витримки розчинову суміш повторно перемішати.

ВИКОНАННЯ РОБІТ

При приклеюванні плит на рівні поверхні нанесення клею виконувати за допомогою шпателя із зубцями 10x10 мм, рівномірно розподіляючи масу по всій поверхні. При приклеюванні на нерівні основи на відстані 3 см від краю плити нанести клейову розчинову суміш суцільною смугою шириною 3-4 см, влаштовуючи розриви для запобігання утворення повітряних пробок. На решту поверхні плити розміром 50x100 см викласти 3-4 грудки суміші. Плити повинні бути приклеєні не менше, ніж на 50% площі своєї поверхні. На мінераловатні плити клей наносити на всю поверхню плити, попередньо промастивши її для забезпечення надійного зчеплення. Після нанесення розчинової суміші плиту прикласти до стіни на призначене місце і притиснути до отримання рівної площини з сусідніми плитами. Видалити надлишок клею — на торцях не повинно бути залишків. Теплоізоляційні плити приклеювати з розбіганням швів. Механічне закріплення та виконання гідрозахисного покриття проводити не раніше 3-х днів після приклеювання плит. Розчинову суміш використати не пізніше, ніж через 150 хв після приготування.

ВИМОГИ ДО УМОВ ЗАСТОСУВАННЯ

Роботи виконувати при температурі навколишнього середовища, матеріалу та основи від +5°C до +30°C.

Вказані рекомендації стосуються температури навколишнього середовища +20°C та вологості 60%. При інших умовах показники можуть відрізнятися від наведених у таблиці.

ЗБЕРІГАННЯ

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАКУВАННЯ

ДОКУМЕНТИ

КОНТАКТИ

**DO
IT
EASY**

Суміш зберігати в сухих приміщеннях з вологістю до 75% в непошкодженій упаковці. Не допускати контакту мішків з вологими стінами чи підлогою.

Гарантійний термін зберігання — 12 місяців від дати виготовлення. При використанні даного продукту не за призначенням чи у невідповідних умовах виробник не несе відповідальності за отриманий результат.

Суміш містить цемент, і при взаємодії з водою дає лужну реакцію, тому під час роботи слід оберігати очі та шкіру. У разі потрапляння розчинової суміші в очі слід негайно промити їх водою і звернутися за допомогою до лікаря. Не допускати попадання продукту до стічних вод, каналізації, водоймищ. Утилізацію здійснювати згідно з вимогами чинних норм.

Витрата води для приготування розчинової суміші	0,18-0,20 л на 1 кг сухої суміші
Термін придатності розчинової суміші, не менше	150 хв
Час коригування, не менше	10 хв
Міцність зчеплення з бетонною основою після, не менше: • витримання в повітряно-сухих умовах • наперемінного заморожування і відтавання, 50 циклів	0,5 МПа 0,5 МПа
Температура виконання робіт	+5°C +30°C
Витрати сухої суміші на 1 м ² основи при товщині шару 1 мм	1,5 кг

Маса пакування	25 кг
Кількість на піддоні	48 шт.

ДСТУ Б В.2.7-126:2011

Сертифікат на систему управління якістю ISO 9001 №UA.MS.051-18

Сертифікат на систему екологічного менеджменту ISO 14001 №UA.MS.065-20

Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи

№602-123-20-1/20633 від 08.05.2018 р.

Протокол радіологічних випробувань №0019/05-2/ 1 від 02.04.2021р.

Суміші для приклеювання

Виготовлено на замовлення ТОВ «Фенікс ЛТД»

81085, Львівська обл., Яворівський район,

с. Рясне-Руське, вул. Підкови, 15

Адреса потужностей виробництва:

79002, Україна, м. Львів, вул. Шевченка, 317

тел/факс: (032) 294 86 00 / 297 01 15

e-mail: ferozit@ferozit.ua

www.ferozit.ua

LeoMix



0-800-30-22-88*

БЕЗКОШТОВНА ТЕЛЕФОННА ГАРЯЧА ЛІНІЯ

* - здійснювати дзвінки можна з усіх телефонних номерів будь яких мереж (якщо не встановлені індивідуальні обмеження на здійснення міжміських дзвінків).